



پترو فیدار پارتاک



اصفهان، شهرک صنعتی دولت آباد
بلوار امام خمینی، کوچه پهارا، پلاک ۲۷
mob: (+98) 9133365970
(+98) 9134475907
www.petropartak.com



بخش‌های مختلف شرکت

■ مهندسی معکوس و طراحی

این واحد با تکیه بر دانش و تکنولوژی روز و اعتقاد بر این موضوع که در گام نخست تولید قطعه، ارائه نقشه دقیق و جامع در تولید بی‌نقص قطعه، تضمینی بالا را ایجاد می‌نماید از این رو با پشتکار فراوان، پا در عرصه بومی‌سازی قطعات و تکمیل آرشیو نقشه‌های شرکت نهاده است.

برخی از فعالیت‌های در این زمینه عبارتند از:

- ابعاد برداری دستی و دیجیتی قطعات با دقت بالا
- مدل سازی سه بعدی
- تدوین تکنولوژی ساخت قطعه
- تهیه کتابچه فنی برای تمامی قطعات طبق استانداردهای بین‌المللی
- ساخت قطعه با استفاده از تجهیزات روز
- کنترل حین ساخت

برخی از تجهیزات ابعادبرداری شرکت توسعه توان عبارتند از:

- Large Scale CMM
- دستگاه دیجیت سه بعدی (CMM مکانیکی)
- زیری سنج و ...

■ محصولات تولیدی

- تولید انواع کنترل ولوهای مسونیلن، فیشر، سامسون، کوپر کمرون و CCI و انواع شیرآلات صنعتی
- تولید انواع لوازم جانبی کنترل ولوهای مسونیلن فیشر، سامسون و کوپر کمرون و CCI
- تولید انواع اکچویتور و لوازم ابزار دقیق

■ گستره فعالیت‌ها

- مشاوره در زمینه ساخت و بکارگیری و همچنین رفع مشکل عملکرد و تعمیر و بهینه‌سازی انواع کنترل ولوها
- مشاوره در جهت تولید انواع شیرآلات صنعتی و نصب در خط تولید
- شرکت پترو صنعت زاینده‌رود به منظور افزایش کیفیت و کامل نمودن پروسه تولید از بخش‌های متعددی تشکیل شده است که در ادامه با این واحدها آشنا می‌شویم و نیز نمونه قطعات تولیدی این شرکت و نقشه‌های اورجینال مسونیلن ارائه می‌گردد.

■ معرفی

شرکت پترو فیدار پارت‌اک به منظور فعالیت در زمینه طراحی و ساخت انواع ولو و همچنین بومی‌سازی دانش تولید کنترل ولو در سال ۱۳۸۸ در محیطی کارگاهی به مساحت ۳۲۰۰ مترمربع با زیربنای ۲۵۰۰ مترمربع تأسیس گردید و راه پر فراز و نشیب رشد و پیشرفت در این عرصه را به منظور کسب تجربه و خدمت به پیشرفت صنعت در کشور با همراهی مدیران و متخصصین پیموده است.

این شرکت با توجه به نیاز کشور به تولید قطعات دقیق و حساس در زمینه صنایع نفت، گاز و پتروشیمی اقدام به طراحی و تولید انواع کنترل ولو و اکچویتور به صورت کامل و قطعات یدکی نموده است لازم به ذکر است که شرکت پترو فیدار پارت‌اک دسترسی کامل به نقشه‌های اورجینال قطعات یدکی کنترل ولوهای مسونیلن داشته است و با داشتن پارت نامبر قطعات، قادر به شناسایی و ساخت قطعات می‌باشد. در سایر بزرگ‌ترین کنترل ولو (فیشر، سامسون، کوپر کمرون و CCI) نیز دارای آرشیو غنی می‌باشد. در حال حاضر این شرکت با اکثر مجتمع‌های پالایشگاه نفت، پالایشگاه گاز، بهره‌برداری نفت و گاز، شرکت‌های فنی و مهندسی و پیمانکاری در زمینه خدمات ساخت، تعمیر و بازسازی انواع کنترل ولو و همچنین خدمات مهندسی تهیه مدارک فنی و نقشه‌های ساخت، بازرسی و بازرگانی همکاری دارد.



■ واحد کنترل کیفیت

این واحد وظیفه کنترل کیفیت قطعات را در حین ساخت و پس از تولید را دارد.

این واحد مجهز به انواع تجهیزات اندازه‌گیری و تست‌های مخبر جوشکاری مانند آزمون کشش MT, PT, RT و خمش و غیرمخرب جوشکاری مانند MT و کوانتمتر و دستگاه سختی سنج و... می‌باشد.

■ واحد بسته‌بندی

جهت آماده‌سازی برای حمل و نگهداری و احتمال انبار شدن بهترین شرایط ممکن لازم است. بدین منظور قطعات تولید شده را در لفاف مناسب و سپس جعبه چوبی که به نحو مطلوب آب‌بندی شده باشد قرار می‌دهند. به منظور شناسایی سریعتر، تمام مشخصات از جمله: نام قطعه، شماره طبقه‌بندی، شماره تقاضا، شرکت تقاضا دهنده، تاریخ تولید و نام سازنده بر روی جعبه درج می‌شود.

■ واحد ریخته‌گری

این واحد با بهره‌گیری از تکنولوژی روز و تجارب اساتید مجرب در تولید فلزات رنگین و آلیاژهای خاص با بهترین مشخصات فیزیکی و شیمیایی از لحاظ یکنواختی در ساختار کریستالی و خواص مکانیکی عالی فعالیت می‌نماید.

این واحد با بهره‌گیری از روش‌های مختلف ریخته‌گری سعی در ساخت انواع قطعات پیچیده و دارای شبیه معکوس نموده است.

■ تجهیزات واحد ریخته‌گری

■ سه عدد کوره ذوب با ظرفیت ۱۰۰۰ کیلوگرم

■ تجهیزات ریخته‌گری به روش گریز از مرکز

■ جرثقیل سقفی

■ ترموموپل نوری

■ تجهیزات ساخت قالب دقیق مانند سی ان سی چوب و پرینتر سه بعدی

■ واحد ساخت و تولید

واحد تولید با پشتونه تجارب بسیار پرسنل و همچنین تجهیزات متعدد و بهروز وظیفه تولید قطعات را بر عهده دارد.

■ تجهیزات واحد تولید

■ دستگاه تراش منوال در سایزهای مختلف ۵ عدد

■ دستگاه CNC در دو نوع سبک و سنگین

■ دستگاه فرز NC مدل FP4MK

■ دستگاه فرز CNC محور در دونوع سبک و سنگین

■ دستگاه بورینگ CNC

■ دستگاه کاروسل CNC

■ دستگاه سنگ زنی محور و تخت

■ دستگاه سنگ زنی بال در دو سایز مختلف

■ دستگاه واپرکات و اسپارک

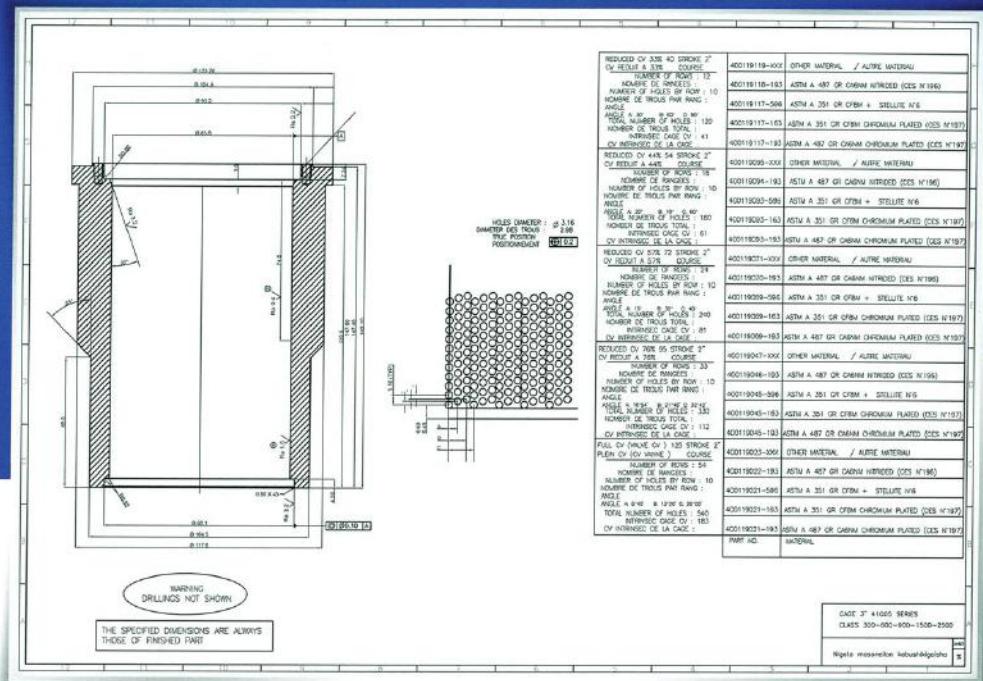
■ بازوی ربات مثال اسپری و فرز ستونی

■ دستگاه دریل رادیال و فرز ستونی

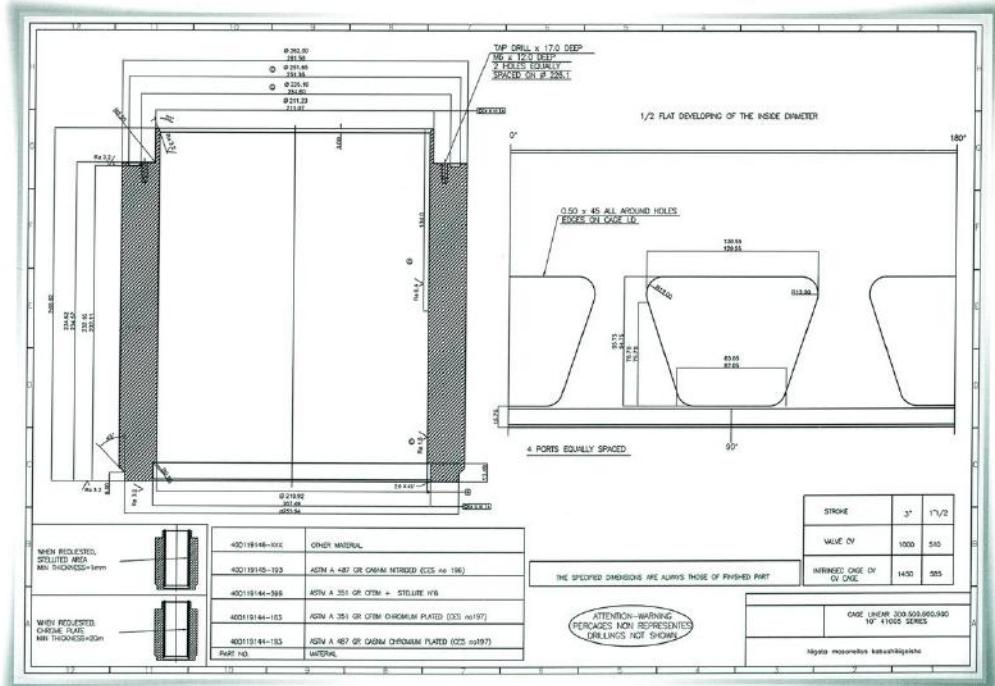
■ انواع دستگاه مرتبط با پروسه تولید کنترل ولو

■ تولید انواع CAGE & SEAT RETAINER

ساخت و طراحی انواع کیج بر اساس پارت نامبر در صورتی که برنز مسونیل باشد، ولی در صورتی که از سایر برندها باشد در صورت وجود نمونه مهندسی معکوس می‌گردد، در صورت عدم وجود نمونه با توجه به ۷ و سایر مشخصات فرآیندی ولو طراحی و تولید می‌گردد.

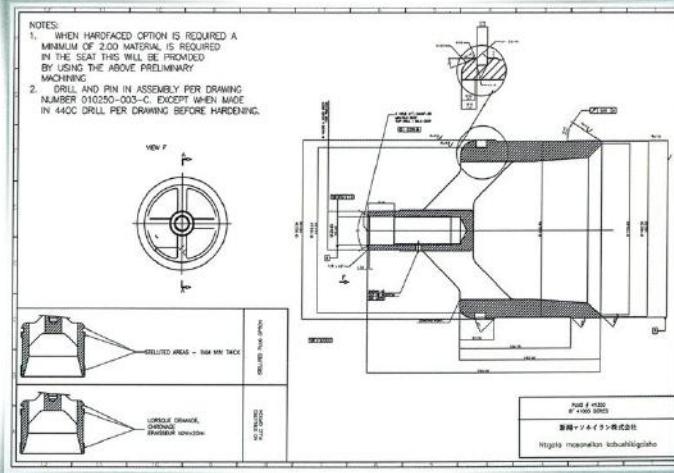
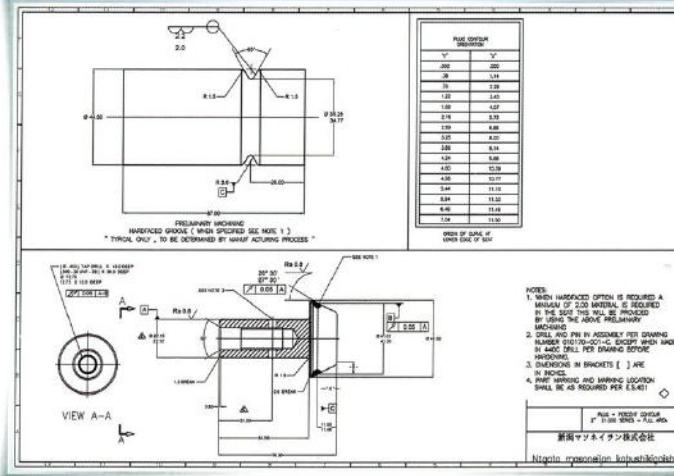
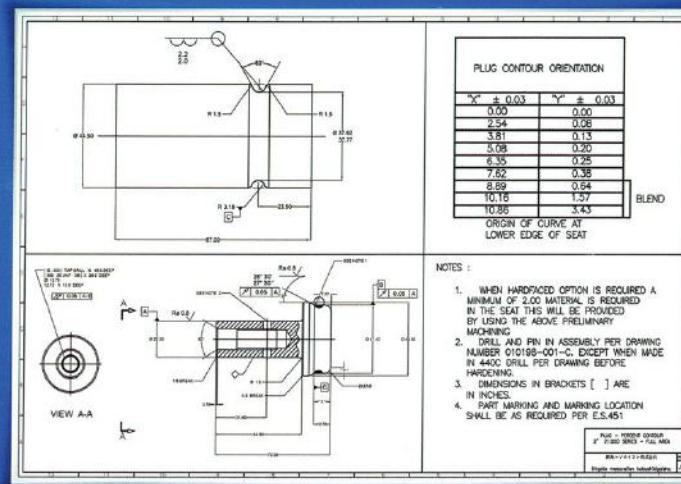


▼ EQ & QUICK OPEN CAGE



■ تولید انواع PLUG

ساخت انواع پلاگ مربوط به کنترل ولوهای سامسون، فیشر و مسونیلن، پلاگ‌های سوزنی، بالانس تایپ، سینگل تایپ و Camflex و ...



(BALANCED TYPE) SERIES 41000 ▲

(SINGLE TYPE) 21000 SERIES ▲

(SINGLE TYPE) 21000 SERIES ▲

■ SEAL RING

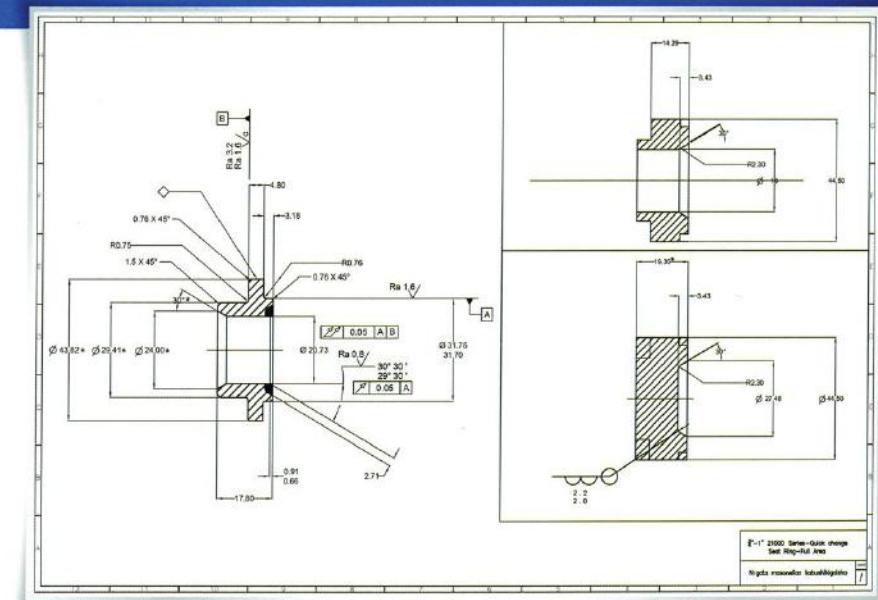
تولید انواع رینگ و بالانس رینگ
Pressure energized polymeric, TFE & resilient inner
CA6NM NITRI از آلیاژها و سوپرآلیاژهای مختلف مانند
NI RESIST, A439 TYPE D3, INCONEL X750, EPDM, GRAPHITE, TEFLON & ELGILOY



■ ساخت ولیپینگ دیسک جهت سیفتی ولو
با متالها و سوپرآلیاژهای مختلف



■ تولید انواع سیت مریبوط به کنترل ولو اعم از



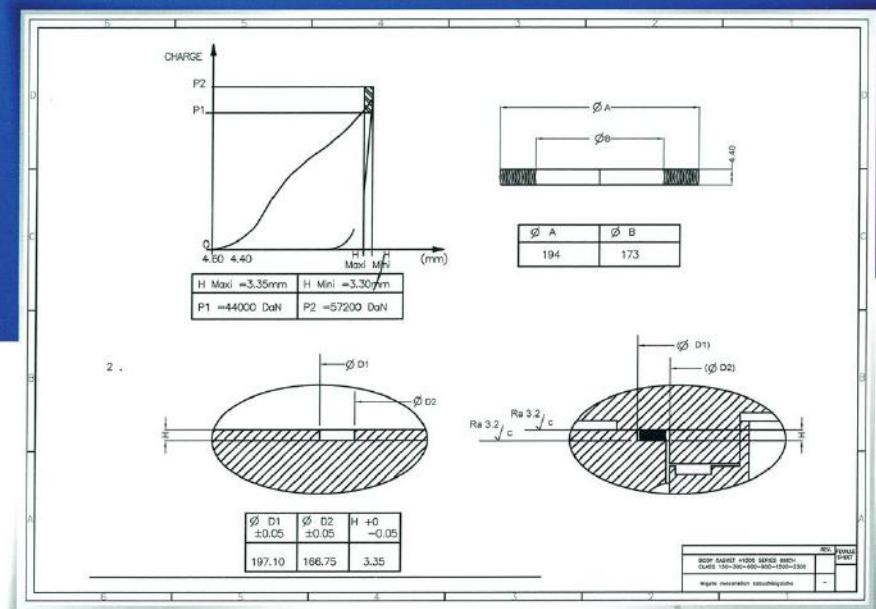
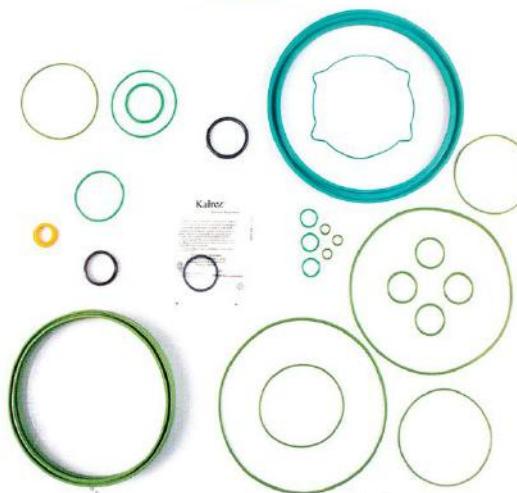
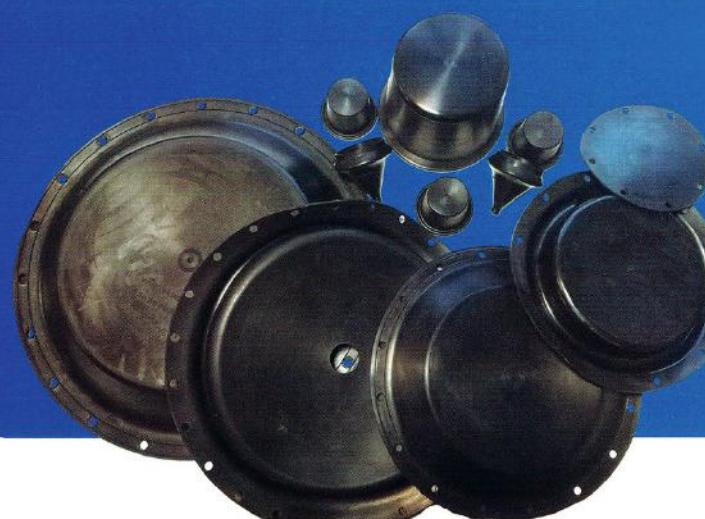
■ ساخت و تأمین انواع بیلوز



■ تأمین انواع گسکت و بکینگ مربوط به کنترل ولو اعم از:

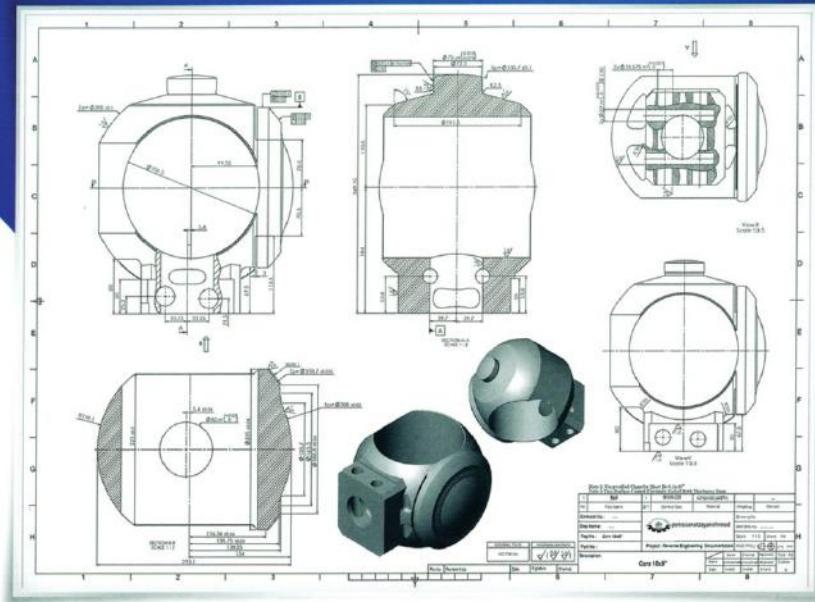
گیکت: اسپا، وند، کاغذی، یا بیلمنی

پکینگ: گرافویل، PTFE، گرافیت الیافی



■ ساخت و تعمیر انواع ولو

با طراحی پیچیده و خاص به عنوان مثال ORBIT & ARC VALVES آرشیو بسیار غنی از سایزهای مختلف برندهای COOPER CAMERON & SCHROEDAHL موجود است.



■ طراحی و تولید انواع اکچویتور اعم از

1. CYLINDER TYPE (SINGLE & DOUBLE)
2. SPRING & DIAPHRAGM ACTUATOR
3. SCOTCH YOKE ROTARY ACTUATOR
4. RACK & PINION ACTUATOR



■ ساخت و تعمیر انواع بال و سیت با متریال‌ها و طراحی‌های متنوع

